

**RESUMO DE EDITAL N.º 0001.2026 – CONCORRÊNCIA - REPUBLICADO**

**O SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO, DEPARTAMENTO REGIONAL DA PARAÍBA**, entidade de direito privado, sem fins lucrativos, comunica a realização de licitação na modalidade **CONCORRÊNCIA**, regida pelo Regulamento de Licitações e Contratos do Sesc, consolidado pela Resolução Nº Sesc CR/PB Nº 0319/2024 e pelas disposições deste Instrumento Convocatório e seus anexos:

**REUNIÃO PARA RECEBIMENTO DOS ENVELOPES.** Os envelopes distintos e lacrados, contendo a documentação de habilitação, e a proposta comercial serão recebidos em reunião pública, pela Comissão de Licitação, **às 10h (dez) horas do dia 19 de fevereiro de 2026**, na Avenida Desembargador Souto Maior, 281, 2º andar – Centro – João Pessoa – PB (sala de reunião do prédio principal do Sesc Centro de Cultura Arte e Esporte). Sendo facultado as empresas licitantes interessadas o envio dos seus envelopes por portador ou outro meio de entrega, exceto digitalmente, até o horário e a data acima estabelecidos.

**OBJETO:** Constitui-se objeto desta licitação o **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO E INSTALAÇÃO DE PNEUS NOVOS, PROTETORES DE PNEUS, CÂMARAS DE AR, ALINHAMENTO E BALANCEAMENTO PARA VEÍCULOS PESADOS**, conforme este edital e seus anexos.

**SUPORTE LEGAL:** Com base na RESOLUÇÃO CR/SESC PB Nº CR/PB Nº 0319/2024 e de acordo com as Normas aplicáveis, atualmente em vigor, assegurando-se o Sesc PB o direito de cancelar parcial ou totalmente a Licitação, em qualquer fase.

O edital e seus anexos encontram-se disponíveis no sítio eletrônico [www.sescpb.com.br](http://www.sescpb.com.br) (Transparência na Gestão > Licitações > Concorrência > Andamento). Na hipótese de indisponibilidade técnica do site, poderão ser solicitados por meio do e-mail [licitacoes@sescpb.com.br](mailto:licitacoes@sescpb.com.br).

João Pessoa PB, 11 de fevereiro de 2026.

COMISSÃO DE LICITAÇÃO SESC/DR/PB